

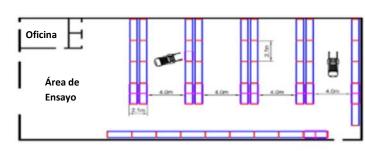




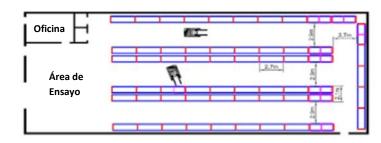


Ventas | Postventa | Alquiler | AISLE-MASTER

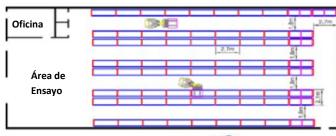
CONTRAPESADA



RETRÁCTIL



AISLE — MASTER Optimización del Espacio 70% MÁS que Contrapesada 30% MÁS que Retráctil







a la Derecha





Almacenamiento a la Izquierda











Aumento de Capacidad de Almacenamiento Reducción de Costes





REDUCCIÓN DE PASILLOS ANCHOS **AUMENTA ESPACIO ALMACENAMIENTO** MENOR GASTO DE ALMACENAMIENTO MEJORA LA PRODUCTIVIDAD

www.Aisle-Master.com

LPG | ELÉCTRICA CA

www.Aisle-Master.com

ELÉCTRICA CA











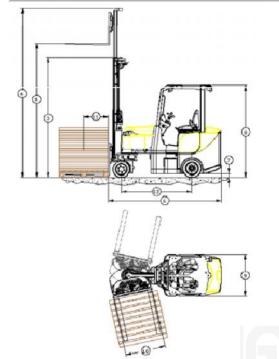


Características y ventajas:

- Neumáticos grandes súper elásticos
- Fabricación de un chasis robusto
- Desplazador lateral integrado de
- Sólo dos motores: tracción & hidráulico
- Bajo mantenimiento
- Trabaja en interior y exterior

- Comodidad y seguridad, dos aspectos esenciales de la carretilla
- Diseño ergonómico para reducir la fatiga y maximizar la visibilidad
- Visibilidad total tanto de las horquillas como de la carga.
- Reducción en el tiempo del ciclo de carga y en los daños del producto

		Métrica			Imperial		
	MODELO	I5E	20 SE	20WHE	33E	44SE	44WHE
REF	Descripción	Eléctrica			Eléctrica		
ı	Altura de Elevación	4750 mm	7050 mm	187"	187"	278"	
2	Elevación Libre	1536 mm	2436 mm	61"	61"	96"	
3	Mástil Replegado	2398 mm	2398 mm	3298 mm	94"	94"	130"
4	Mástil Desplegado	5613 mm	5613 mm	7913 mm	221"	221"	312"
5	Oscilaciones del Mástil	4300 - 6650 mm	4300 - 9050mm	7050 - 12400 mm	169"-262"	169"-356"	278"-488"
6	Longitud Total	2780 mm	2780 mm	2780 mm	109"	109"	104 ½"
7	Altura de Suelo al Eje de las Ruedas	50 mm			2"		
8	Altura de Suelo a Techo Cabina	2270 mm			89 ½"		
9	Ancho Chasis Trasero	1030 mm	1220 mm	1400 mm	40 1/2"	48"	55"
10	Ancho Parte Delantera	980 mm			39"		
11	Centro de Carga	500 mm			20"		
12	Distancia Ejes Ruedas	1735 mm			68"		
13	Altura Asiento	1220 mm			48"		
14	Inclinación Mástil (Atrás/Adelante)	3°/ I°			3°/ I°		
15	Capacidad	1500 kg	2000 kg	2000 kg	3300lbs	4400lbs	4400lbs
16	Velocidad	l 6km/h			I 0mph		
17	Velocidad Elevación (Con/Sin Carga)	0.4 / 0.5 m/s			1.3 / 1.6 ft/s		
18	Medida Rueda Delantera	412 x 174 mm			16 ½" x 7"		
19	Medida Rueda Trasera	457 x 150 mm			18" × 6"		
20	Pendiente Máxima (Con/Sin Carga)	12/15 %			12/15 %		
21	Voltaje Batería / Capacidad	48v / 620Ah 48v / 775 / 930 Ah		48v / 620Ah 48/775/930 Ah			
22	Peso Carretilla Sin Batería	5150 kg	5310 kg	5310 kg	11,350lbs	I I,700lbs	I 1,700lbs
23	Peso Carretilla Incluyendo Batería	6400 kg	6900 kg	6900 kg	14,100 lbs	15,210 lbs	15,210 lbs
24	Color Estándar	Amarillo / Gris			Amarillo / Gris		
25	Asiento	КАВ			КАВ		
	ALTURAS DE ELEV	ACIÓN OPCION	ALES Y DIFEREN	TES MEDIDAS DE H	IOROUILLAS D	DISPONIBLES	



Características:

- Motor de Tracción CA (19.5 Kw)
- 775 Amp y 930 Amp / capacidad baterías hora
- Cabina del Operador de Diseño Ergonómico
- Gran variedad de Opciones Personalizadas





Características:

- Motores Hidrostáticos
- Catalizador de Serie de 3 Vías
- Circuito Cerrado del Sistema de Combustible



