

TECNIBOX C-400



El contenedor Tecnibox tanto en su versión perforada como lisa, ofrece una solución óptima para el almacenaje, transporte y distribución de productos agrícolas e industriales.

Está fabricado mediante el sistema de inyección con polietileno de alta densidad y materiales atóxicos que no dañan el medio ambiente.

Su sistema de estiba apilable y encajable permite la máxima seguridad en el apilado vertical, consiguiendo un gran aprovechamiento del espacio al lograr el máximo volumen con la mínima ocupación del suelo.

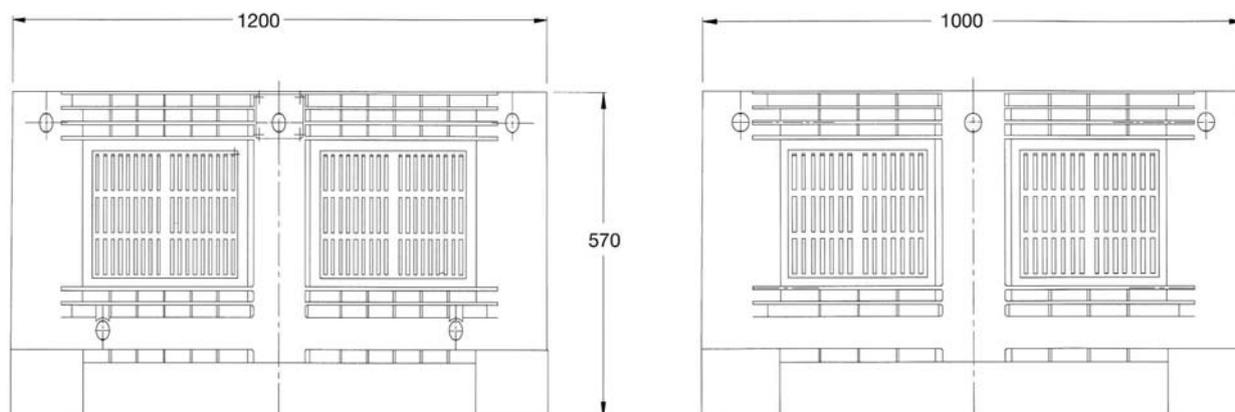
Sus dimensiones, establecidas según la normativa europea, se adaptan a la práctica totalidad de los sis-

temas mecánicos de transporte y elevación. Con una geometría sencilla y cómoda de manejar, el Tecnibox resulta el contenedor multiuso ideal para mercados como el hortofrutícola, cárnico, industrial, conservero, pesquero, etc...

Contenur cuenta con el certificado UNE EN ISO 9001 en el proceso de diseño y producción y con el certificado UNE EN ISO 14001 en la gestión medioambiental.

El Grupo Contenur garantiza la calidad de todos sus productos e instalaciones y bajo demanda del cliente, ofrece el mantenimiento integral del producto. Para mayor información, contacte con nuestra red técnico comercial.

TECNIBOX C-400



DIMENSIONES TÉCNICAS

C-400 PERFORADO/PERFORADO

VERSIÓN: 4 apoyos, paredes y fondos perforados.	Peso: 25,80 kg
Dimensiones exteriores (mm): 1.200 x 1.000 x 570	Altura libre paso horquilla: 123 mm
Dimensiones interiores (mm): 1.120 x 920 x 403	Contenedor apilado: altura libre paso horquilla: 100 mm
Capacidad: 410 litros	Tapa: 1.005 x 1.210 Peso: 3,75 kg

C-400 LISO/LISO

VERSIÓN: 4 apoyos, paredes y fondos lisos.	Peso: 26,70 kg
Dimensiones exteriores (mm): 1.200 x 1.000 x 570	Altura libre paso horquilla: 123 mm
Dimensiones interiores (mm): 1.120 x 920 x 403	Contenedor apilado: altura libre paso horquilla: 100 mm.
Capacidad: 410 litros	Tapa: 1.005 x 1.210 Peso: 3,75 kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

■ Fabricado mediante el sistema de inyección, con polietileno de alta densidad virgen coloreado en masa y estabilizado frente a la acción combinada del agua y los rayos U.V.

■ En su fabricación se utilizan materiales reciclables que no dañan el medio ambiente.

■ Alta resistencia a la intemperie, a las cámaras frigoríficas, a soluciones ácidas o alcalinas, hongos, detergentes de lavado, bacterias, etc.

■ Colores estables con pigmentos que no contienen materiales pesados.

■ Disponible con paredes lisas o perforadas.

■ El contenedor Tecnibox puede suministrarse bajo demanda con identificación personalizada: termoimpresión o serigrafía, y está disponible en una extensa gama de colores.

■ El Tecnibox cuenta con una de las gamas de accesorios exclusivos más completa del mercado, pueden instalarse con gran facilidad y han sido cuidadosamente diseñados para asegurar una perfecta fijación al cuerpo:

- De 4 a 9 apoyos.
- Grifo de desagüe.
- Ruedas de 200 mm de diámetro con o sin freno.
- Tapa ABS reforzada.
- Dos o tres travesaños.
- Tarjetero.

■ Es imputrescible y apto para uso alimentario, con certificado oficial de Registro Sanitario N°. 3901279/M.