

Apilador

Capacidad residual a distintas alturas

Hasta h3 mm	Capacidad nominal (Q) kg	
2500	1000	600
3200	800	400
Centro de gravedad (C) mm	600	700

- Suave traslación y elevación con excelentes controles reduce daños a mercancías e incrementa la productividad.
- El interruptor de elevación se activa a la máxima altura de elevación para cortar el motor de la bomba.
- El sistema eléctrico de 24 voltios de alto rendimiento proporciona óptimas velocidades de traslación y elevación.
- La bomba hidráulica de alta calidad proporciona una máxima eficacia y durabilidad con muy poco ruido.
- La unidad de tracción está dotada con freno electromagnético, liberado con muelle y soltado eléctricamente. El freno se activa con la posición del timón.
- El mando con diseño ergonómico incorpora botones de elevación, descenso y la bocina.
- La velocidad de traslación se reduce automáticamente cuando las horquillas se encuentran a una altura de 300mm o superior.
- El pequeño radio de giro hace posible trabajar en vías con pasillos estrechos.
- El controlador electrónico CURTIS ayuda a proporcionar un par suficiente incrementando la vida del motor y batería.
- La elevación doble de palets incrementa la productividad.
- Evita que los palets rocen el suelo.
- Conforme EN 1726-1 y 1175-1.



Nota:
Las horquillas en el color gris - en posición antes de activar la doble elevación.

 **CLD1032**
Doble elevación.

 **BAYGAR**

Especificación técnica

		CLD1032	CLD1032FFL
Identificación	1.2 Denominación del fabricante	CLD1032	CLD1032FFL
	1.3 Tracción: eléctrica, diesel, gasolina, gas, manual		eléctrica
	1.4 Tipo de manejo: manual, acompañante, de pie, sentado, order-picker		acompañante
Pesos	1.5 Capacidad de carga nominal Q(kg)		1000
	1.6 Centro de gravedad c(mm)		600
	1.8 Distancia carga, centro de eje tracción a horquilla x(mm)		845
	1.9 Entre ejes y(mm)		1385
	2.1 Peso de servicio kg	1020	1040
Chasis	2.2 Carga sobre eje, cargado, delante/atrás kg	960/1060	970/1070
	2.3 Carga sobre ejes, descargado, delante /atrás kg	755/265	770/270
Dimensiones principales	3.1 Ruedas: bandaje, superelásticas, neumáticas, poliuretano		poliuretano
	3.2 Rueda delantera		250X78
	3.3 Rueda trasera		ø80x70
	3.4 Ruedas adicionales(dimensiones)		150x54
	3.5 Ruedas, número delante/atrás (x=ruedas de tracción)		1x+2/4
	3.6 Ancho de vía, delante b ₁₀ (mm)		685
	3.7 Ancho de vía, atrás h ₁₁ (mm)		390
Motor y rendimientos	4.2 Mástil replegado h ₁ (mm)		2145
	4.3 Elevación libre h ₂ (mm)	140	1590
	4.4 Elevación h ₃ (mm)		3110
	4.5 Mástil desplegado h ₁ (mm)		3600
	4.9 Altura del timón en posición tracción H ₁₄ (mm)		977/1424
	4.15 Altura timón bajado h ₁₃ (mm)		90
	4.19 Longitud total l ₁ (mm)		1950
	4.20 Longitud cara horquillas l ₂ (mm)		800
	4.21 Anchura total b ₁ (mm)		805
	4.22 Dimensiones horquillas s/e/l(mm)		60/180/1150
	4.25 Ancho a través horquillas b ₅ (mm)		570
	4.32 Despeje, centro entre ejes m ₂ (mm)		30
	4.33 Ancho pasillo para pallets 1000X1200 en transversal Ast(mm)		2290
	4.34 Ancho pasillo para palets 800X1200 en longitudinal Ast(mm)		2205
	4.35 Radio de giro Wa(mm)		1670
Otros	5.1 Velocidad traslación, cargado/descargado km/h		5,2/5,5
	5.2 Velocidad elevación, cargado/descargado		110/145
	5.3 Velocidad descenso, cargado/descargado mm/s		125/120
	5.8 Rampa máxima, cargado/descargado %		6/12
	5.10 Freno de servicio		electromagnético
	6.1 Motor tracción nominal min kw		1.2
	6.2 Motor elevación nominal a s3 15% kw		2.2
	6.3 Batería n°		4VBS
	6.4 Voltaje batería, capacidad nominal V/Ah		24/200
	8.1 Tipo control de tracción		Mosfet Control
8.4 Nivel de ruido altura conductor según EN 12053 dB(A)		67	

