

KBF115 B-G-D

BARREDORAS
FREGADORAS/
SERIE
INDUSTRIAL/
HOMBRE
A BORDO





USO RECOMENDADO

Barrido y fregado de forma simultánea en una misma máquina.

Idónea para grandes superficies donde se requiere un gran ahorro de costes derivados de la limpieza.

| | KBF115B | KBF115G | KBF115D |
|---|-------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Ancho de barrido. mm. | 1450 | 1450 | 1450 |
| Ancho de fregado. mm. | 1150 | 1150 | 1150 |
| Ancho de secado. mm. | 1350 | 1350 | 1350 |
| Capacidad de limpieza-rendimiento. m2/h. | 7000 | 8050 | 8050 |
| Autonomía de funcionamiento con las 3 funciones. h. | 3 | SIN LÍMITE | SIN LÍMITE |
| Capacidad depósito Gas/Diesel l. | | 20 | 20 |
| Capacidad depósito químico. l. | 220 | 220 | 220 |
| Capacidad depósito recuperación. l. | 210 | 210 | 210 |
| Capacidad depósito residuos sólidos. l. | 210 | 210 | 210 |
| Descarga hidráulica depósito residuos sólidos. | Si | Si | Si |
| Superficie filtrante. m2 | 6 | 6 | 6 |
| Nº cepillos y diámetro fregado. mm. | 3 x 380 | 3 x 380 | 3 x 380 |
| Central barrido longitud y diámetro mm. | 850x300 | 850x300 | 850x300 |
| Nº cepillos laterales barrido longitud y diámetro. mm. | 2 x 400 | 2x400 | 2x400 |
| Presión cepillos fregado. kg | 180 | 180 | 180 |
| Tracción. | Hidráulica posterior | Hidráulica posterior | Hidráulica posterior |
| Tipo tracción. | Moto-rueda/diferencial | Moto-rueda/diferencial | Moto-rueda/diferencial |
| Velocidad máxima de avance. km/h. | 0 - 6 | 0 - 7 | 0 - 7 |
| Pendiente máxima superable. % | 10 | 10 | 10 |
| Radio mínimo de giro mm. | 1900 | 1900 | 1900 |
| Tensión de alimentación v. | 36 DC | GAS GPL | DIESEL |
| Nº motor aspiración secado. w. | 2 x 36V. x 850 | 2 x 36V. x 850 | 2 x 36V. x 850 |
| Nº motor aspiración barrido. w. | 1 x 36V.x 350 | 1 x 36V.x 350 | 1 x 36V.x 350 |
| Nº motores cepillo fregado w. | 3 x 36V. X 900 | 3 OMM HIDRÁULICOS | 3 OMM HIDRÁULICOS |
| Motor sacudidor filtro w. | 1 x 36V.x 200 | 1 x 36V.x 4,4 AMP 7000RPM | 1 x 36V.x 4,4 AMP 7000RPM |
| Motor tracción hidráulico | GLT 250 | GLT 250 | GLT 250 |
| Alimentación batería | 1 cofre 36V. 630 Amp/h. | GAS GPL | DIESEL |
| Elevación cepillos laterales barrido. | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico |
| Elevación cepillo central barrido. | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico |
| Elevación cepillos fregado. | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico |
| Elevación boca secado. | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico |
| Traslación base cepillo fregado. | Eléctrico | Eléctrico | Eléctrico |
| Freno de servicio. | Hidráulico a pedal. | Hidráulico a pedal. | Hidráulico a pedal. |
| Freno estacionamiento. | Mecánico a leva. | Mecánico a leva. | Mecánico a leva. |
| Rumorosidad dB | 78 | 85 | 85 |
| Dimensiones: | | | |
| Longitud mm. | 2100 | 2100 | 2100 |
| Anchura mm. | 1230 | 1230 | 1230 |
| Altura mm. | 1850 | 1850 | 1850 |
| Peso sin baterías kg. | 960 | 960 | 960 |
| Batería. | 1 cofre 36V. 630 Amp/h. | | |
| Cargador batería. | 1 36V 80Amp/h. | | |