

GUARDACUERPOS CONIX



1. DESCRIPCIÓN:

Pieza para encastrar en el cemento, para la sujeción de las barandas de seguridad en construcción, fabricada mediante inyección utilizando como materia prima polipropileno copolímero. Tiene la particularidad de resistir golpes y tensiones en grado considerable gracias a su composición de copolímero

2.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

CARACTERISTICAS	UNIDADES	VALOR	TOLERANCIA
Peso	gr	24.5	± 3%
Altura	mm	110	± 3%
Diámetro interior	mm	42.5	± 3%
Diámetro exterior	mm	52.5	± 3%

3.- PROPIEDADES:

PROPIEDAD	VALOR
INDICE DE FLUIDEZ	35 g / 10 min
DENSIDAD	0.90 g/cc
ADITIVOS	Desmoldeante - sin material de relleno/esfuerzo
SOLIDEZ A LA LUZ	8 escala lana
RESISTENCIA TERMICA	300 °C
COMPOSICION	PE b.p.m./PE
CARACTERISTICAS ESPECIALES	<ul style="list-style-type: none"> • Transparente • Antiséptico • Galvanizable • Atóxico

PROTAX-PROTAX PLUS



1.- DESCRIPCIÓN:

Se trata de un protector para puntas y guardacuerpos fabricado mediante inyección utilizando como materia prima polipropileno copolímero.

2.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

	CARACTERISTICAS	UNIDADES	VALOR	TOLERANCIA
PROTAX	Peso	gr	14.0	± 3%
	Altura	mm	43	± 3%
	Ancho	mm	35	± 3%
VARILLAS: Hasta Ø = 11 mm				
PROTAX PLUS	Peso	gr	15.0	± 3%
	Altura	mm	49	± 3%
	Ancho	Mm	25	± 3%
VARILLAS: desde Ø = 12 mm hasta Ø = 22 mm				

3.- PROPIEDADES:

PROPIEDAD	VALOR
INDICE DE FLUIDEZ	35 g / 10 min
DENSIDAD	0.90 g/cc
ADITIVOS	Desmoldeante - sin material de relleno/esfuerzo
SOLIDEZ A LA LUZ	8 escala lana
RESISTENCIA TÉRMICA	300 °C
COMPOSICION	PE b.p.m./PE

4.- APLICACIÓN:

Para su colocación se aconseja poner los protax sobre la varilla sin forzarlo ni golpearlo.



HORCAX



1.- DESCRIPCIÓN:

Se trata de un elemento de seguridad para la puesta en obra de redes de seguridad, fabricado mediante inyección utilizando como materia prima polipropileno copolímero.

2.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

VALORES ORIENTATIVOS	UNIDAD	METODO ENSAYO		PROBETAS DE ENSAYO	VALORES
		ISO	DIN		
CARACTERISTICAS					
Densidad	g/cm ³	1183	53479-A	---	1.02
Índice de fluidez vol. mV 220/10	Cm ³ /10 min	1183	53735	Compuesto modelo	4
Absorción humedad en clima normalizado 23°C/50%	%	62	53495/1L	80.80.1	0.3
TRANSFORMACION					
Contracción de transformación	%	--	16901	120.15.10	0.8-1.0
Temperatura de masa	°C	--	--	--	210-270
Tª de la superficie del molde	°C	--	--	--	50-70
PROPIEDADES MECANICAS					
Esfuerzo de tracción en el punto de fluencia (50mm/min)	N/mm ²	527	53455	Barra de tracción según IAO 3167	58
Alargamiento de tracción en el punto de fluencia (50mm/min)	%	527	53455	Barra de tracción según IAO 3167	3
Resistencia a la rotura	N/mm ²	---	53455	Barra de tracción según IAO 3167	49
Resistencia a la flexión	N/mm ²	178	53452	80.10.40	102
Resistencia al impacto Izod +23°C	KJ/m ²	180/1C	--	80.10.40	80
Resistencia al impacto con perforación	KJ/m ²	--	53753	50.6.4	22
PROPIEDADES TERMICAS					
Estabilidad de forma al calor bajo carga HDT/A (1.8 N/mm ²)	°C	75	53461	110.10.4	110
Vicat A/50 (10N)	°C	306	53460	≥10.10≥.4	124
Tª máxima de uso continuo	°C	Valores empíricos		--	97
PROPIEDADES ELECTRICAS					
Constante dieléctrica 50 Hz	--	250*	0303-T4*	80.80.1	3.1
Factor de pérdida dieléctrica 50 HZ	--	250*	0303-T4*	80.80.1	0.005
Índice de resistencia a la corriente superficial de fuga CTI	---	112*	0303-T1*	≥15.15≥.4	600
Resistividad transversal específica	Ω*cm	93*	0303-T3*	80.80.1	10 ¹⁵
Resistencia dieléctrica superficial	Ω	93*	0303-T3*	80.80.1	10 ¹³
VALORES CARACTERISTICOS DEL COMPORTAMIENTO AL FUEGO DEL MATERIAL					
Ensayo según UL-Standard 94 para 1.6 mm de espesor	Escala	UL STANDARD-94		125.12.7.d	94HB